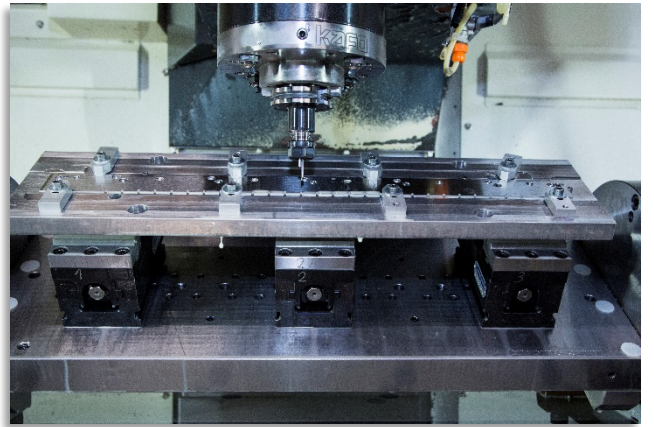
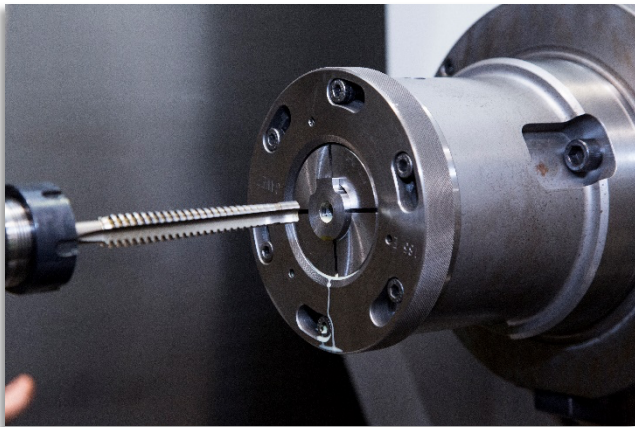
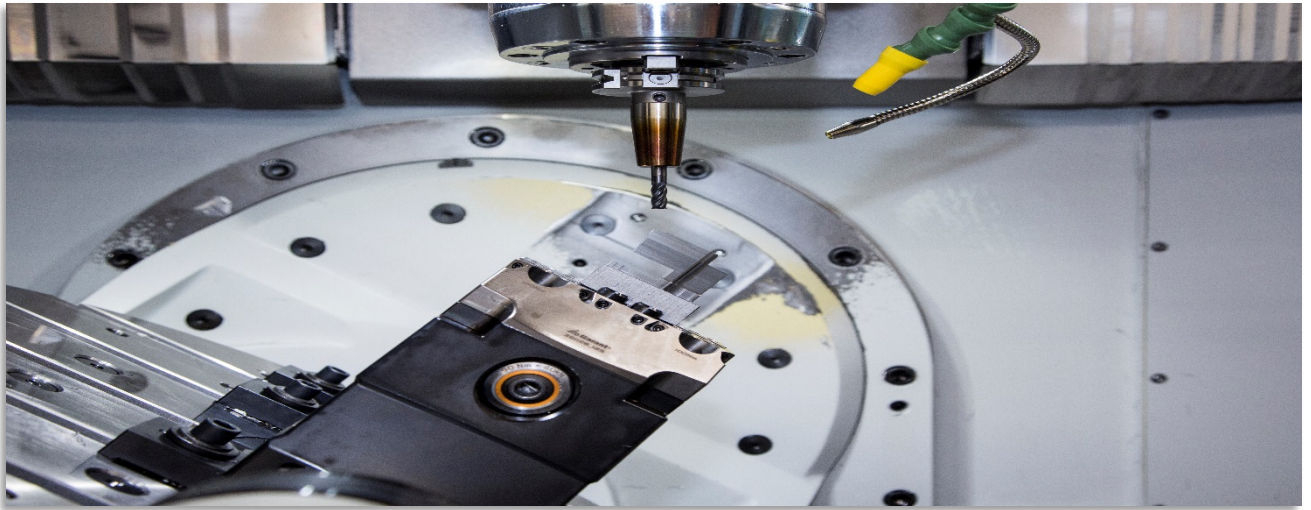




MASCHINENPARK

PRÄFAG Präzisionsfertigungs AG
Weiherhofstrasse 36
CH - 9552 BRONSCHHOFEN

Nakamura Super NTX

(Dreh-Fräse-Center)

Verfahrwege	X = 1350 mm, Y = 600 mm, Z = 450 mm
Drehzahlbereich	Drehen 20...2500 1/min stufenlos
Drehzahlbereich Fräsen	20 10000 1/min stufenlos
Schwenkbereich	+/- 105° in der B-Achse
Steuerung	Fanuc 30i
Drehdurchmesser	max. 400 mm
Werkzeuge	120 in Magazin 24 auf Revolver

Doosan Puma 2100 Serie II

(6-Achsen CNC-Drehmaschine)

Verfahrwege	X = 260 mm, Y = 105 mm, Z = 590 mm
Drehzahlbereich	Drehen 20...600 1/min stufenlos
Drehzahlbereich Fräsen	20 1/min stufenlos
Steuerung	Siemens S828
Drehdurchmesser	max. 210 mm
Werkzeuge	12 auf Revolver, angetriebene Werkzeuge
Stangenlader	Ø68 mm Durchlass
Stangenlänge	1500 mm
Gegenspindel	

DMG CTX 410

(Drehmaschine)

Verfahrwege	X = 200 mm, Y = 80 mm, Z = 500 mm
Drehzahlbereich	Drehen 20...3000 1/min stufenlos
Drehzahlbereich Fräsen	20 3000 1/min stufenlos
Steuerung	Siemens 840D
Drehdurchmesser	max. 300 mm
Werkzeuge	12 auf Revolver
Reitstock	

Böhringer DUS 560

(zyklusgesteuerte Universal-Drehmaschine)

Spitzenhöhe	280 mm
Drehdurchmesser	über Bett 400 mm über Schlitten 365 mm
Drehzahlbereich	3 - 2500 1/min /2-Stufen-Getriebe
Drehlänge	400 mm
Steuerung	Sinumerik 805

Toyoda FH 630 S

(2-Paletten-Horizontal-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 1000 mm, Y = 800 mm, Z = 850 mm
Drehzahlbereich	60...15000 1/min stufenlos
Steuerung Fanuc	16i
Aufspannfläche	630 mm x 630 mm
Werkzeuge	120 in Magazin
Werkzeugaufnahme	HSK 63, Länge max. 470 mm
Beladegewicht	max. 2 t

Bridgeport

(Vertikal-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 760 mm, Y = 610 mm, Z = 610 mm
Drehzahlbereich	30...12000 1/min stufenlos
Steuerung	Heidenhain
Aufspannfläche	1000 mm x 600 mm
Werkzeuge	30 in Magazin

Doosan Mynx 6500 II

(Vertikal-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 1270 mm, Y = 670 mm, Z = 625 mm
Drehzahlbereich	60...12000 1/min stufenlos
Steuerung	Heidenhain iTNC620
Aufspannfläche	1570 mm x 770 mm
Werkzeuge	40 in Magazin

Takumi V15

(Vertikal-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 1530 mm, Y = 768 mm, Z = 726 mm
Drehzahlbereich	20...15000 1/min stufenlos
Steuerung	Fanuc 18i
Aufspannfläche	1650 x 800
Werkzeuge	30 in Magazin

Kafo VMC-116A

(Vertikal-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 1100 mm, Y = 600 mm, Z = 635 mm
Drehzahlbereich	30...12000 1/min stufenlos
Steuerung	Fanuc 0iMD
Aufspannfläche	1135x700
Schwenktisch	± 360 Grad, Y = 250 mm, X = 650 mm
Werkzeuge	40 SK40

Hermle C 800 U

(5-Achsen-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 800mm, Y = 600mm, Z = 500mm
Drehzahlbereich	20...15000 1/min stufenlos
Steuerung	Heidenhain TNC430
Aufspannfläche	Schwenk-Rundtisch Ø 400 Rasterplatten 800x500
Werkzeuge	30 in Magazin

Spinner U5-630

(5-Achsen-Bearbeitungscenter)

Verfahrwege	X = 630mm, Y = 530mm, Z = 465mm
Drehzahlbereich	12...15000 1/min
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D
Aufspannfläche	Schwenk-Rundtisch Ø 650
Werkzeuge	32 (Option 54/122)
Cobot Teilehandlingsystem	Werkstück max. 8 kg

Blohm Planomat 620

(Hochleistungs-Flachschleifmaschine)

Verfahrwege	X = 1200mm, Z = 800mm, Y = 600mm
Drehzahlbereich	2...40 1/s stufenlos
Steuerung	Sinumerik
Aufspannfläche	1200 x 600
Längs- und Pendelschliff möglich, gesteuertes Stufenschleifen möglich	

Läppmaschine Wentzky 4R70

(Einscheiben-Läppmaschine)

Ringdurchmesser	240 mm
Tischdurchmesser	700 mm
Werkstückdimensionen	bis Ø 400 mm / kubisch auf Anfrage

Kellenberger Kel-Vista UR 175/1000

(Rundschleifmaschine)

Schleifdurchmesser	max. 200 mm
Schleiflänge	max. 400 mm
Steuerung	Fanuc 2ti-TB
Innenschleifen	Ø4 – 50

Kellenberger 600U

(Rundschleifmaschine)

Schleifdurchmesser	max. 200 mm
Schleiflänge	max. 400 mm
Steuerung	Kelco 5
Innenschleifen	Ø4 - 50

Charmilles Robofil 290

(Drahterodieren)

Verfahrwege	Y = 250, X = 400, Z = 200 mm
Form-/Lagertoleranzen	bis 0.008 mm
Oberflächengüte	bis Ra 0.8 µm
Stahl / Alu	

Mitsubishi SG12S

(Senkerodieren)

Verfahrwege	Y = 300, X = 400, Z = 300 mm
Form-/Lagertoleranzen	bis 0.010 mm
Oberflächengüte	bis Ra 1.6 µm

Mikrostrahlen

(2 Anlagen)

Werkstückdimensionen	500 x 300 x 200 mm
Werkstückgewicht	max. 15 kg
Strahlmittel	Diverse, gem. Anforderung

Mikron WF 41C

(Universal-CNC-Fräsmaschine)

Verfahrwege	X = 630 mm, Y = 500 mm, Z = 490 mm
Drehzahlbereich	30...3150 1/min
Steuerung	Heidenhain TNC155Q
Aufspannfläche	1000 mm x 500 mm

Mikron WF 41CR

(Universal-CNC-Fräsmaschine)

Verfahrwege	X = 630 mm, Y = 500 mm, Z = 490 mm
Drehzahlbereich	30...3150 1/min
Steuerung	Heidenhain TNC 155Q
Aufspannfläche	1000 mm x 500 mm
Zubehör	CNC-gesteuerter Rundtisch D = 600 mm

Deckel FP3

(Universal-Fräsmaschine)

Verfahrwege	X = 500 mm, Y = 290+200 mm, Z = 390 mm
Drehzahlbereich	40...2500 1/min
Aufspannfläche	800 mm x 420 mm

Oerlikon DA-U

(Universal-Drehmaschine)

Spitzenhöhe	240 mm
Drehdurchmesser	über Bett 494 mm über Schlitten 298 mm
Drehzahlbereich	22...2800 1/min.
Drehlänge	500 mm
Zubehör	Kopiervorrichtung mit Mehrschnitt-Automatik Hydr. Reitstock

Wenzel LH 87

(CNC-Messmaschine 3D)

Messbereich	Y = 2000, X = 700, Z = 800 mm
Protokollierung	Ausdruck mit farbiger Darstellung der Abweichungen
Statistikfunktion	2 Achsen-Schwenkkopf

Programmierung

6 PC Programmierplätze mit Mastercam-Programmiersoftware 2022 mit Level 3 und Drehen

Lesbare Formate:

- alle Mastercam-Dateien (*.MC8, *.MC9, *.MCX)
- IGES (*.IGS, *.IGES)
- AutoCAD (*.DWG, *.DXF, *.DWF)
- Parasolid (*.X_T, *.X_B, *.XMT_TXT)
- Pro/E (*.PRT, *.ASM, *.PRT.*, *.ASM.*)
- SAT (*.SAT)
- STEP (*.STEP, *.STP)
- VDA-FS (*.VDA)
- Rhino 3D (*.3DM)
- SolidWorks (*.SLDPRT, *.SLDASM) -> bevorzugt!!
- SolidEdge (*.PAR, *.PSM)
- Catia V4
- Catia V5
- Alibre Design Dateien
- Cadkey CDL
- PostScript

Daten können via E-Mail direkt eingelesen und verarbeitet werden. Die Datenarchivierung erfolgt via PADAM-Archivsoftware und ist jederzeit auf allen gleichwertigen Anlagen reproduzierbar durch DNC Verbund und entsprechenden Postprozessoren.